**Názov projektu: Inovácia, zvýšenie technologickej úrovne a konkurencieschopnosti spoločnosti DIN-TECHNIK**

1. CNC ODVAĽOVACIA FRÉZA

**Oporný stojan:** dráha pojazdu: 250-350 mm; rýchlosť rýchloposuvu: 25000-35000 mm/min; upínacia sila: 12-14 kN;

**Pracovný stôl:** otáčky stolu: 220-260 1/min; priemer 130-200 mm; axiálna dráha: 350-500 mm; **Frézovacia hlava:** otáčky frézy: 1300-1600 1/min; priemer frézy: 80-120 mm; max. upínacia dĺžka nástroja: 200-250 mm;

**Stroj:** prevádzkové napätie: 3~ 400 V 50Hz;

**Rozmery:** dĺžka: 4-5m; šírka:2.8-3.2m; výška: 2.3-2.7m;

Automatický systém nakladania a vykladania obrobkov; Hydraulické upínacie zariadenie obrobku s kontrolou upínacej sily; Rozhranie upínacieho valca; NC oporný stojan s kontrolou kolízie pri spätnom pohybe u oporného ramena; Rozhranie oporného ramena; Frézovací trn s priemerom 27 a 32 mm; Prístroj pre ručné ovládanie s numerickým zobrazením s elektronickým ručným kolesom a tlačidlovým polom; Chladenie obrobku s filtráciou chladiacej kvapaliny; Dopravník triesok pre magnetické a nemagnetické triesky s permanentným magnetickým separátorom za sucha i mokra s košom na triesky; Elektrostatický odlučovač olejovej hmly; Hydraulické odhrocovacie zariadenie pre odstránenie hrubej triesky na spodnej strane ozubenia; Odhrocovací kotúč hrubej triesky pri rovných čelách; Program s databázou rozmerov štandardných profilov ozubení symulácia a monitorovanie rezného procesu;

**Cenu zariadenia uvádzajte vrátane dopravy a montáže v mieste realizácie.**

**Ak sú v opise predmetu zákazky uvedené značky, verejný obstarávateľ pripúšťa ekvivalent.**